

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Sekundenklebstoff Klebfix

**Art.-Nr. 0893 090 0**

VE: 1 / 25

### Zur sekundenschnellen Verklebung von Metall-, Kunststoff- und Gummitteilen mit- und untereinander

Metall, Kunststoff, Gummi, alle gängigen Elastomertypen (Voll- oder Moosgummi), insbesondere für SBR, EPDM, GFK, EPDM, Polycarbonat, usw., sowie Kork, Kunst- und Natursteine, Emaille, Glas, Spiegel, Porzellan und Keramik.



Chemische Basis	Cyanacrylsäureethylester
Farbe	Transparent
Dichte	1,06 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität (Zähigkeit) min./max.	15-120 mPas
Zugscherfestigkeit min.	8 N/mm <sup>2</sup>
Dehnfähigkeit	2 %
Klebspaltgröße max.	0,1 mm
Temperaturbeständigkeit min./max.	-30 bis +80 °C
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Silikonfrei	Ja
Lösemittelfrei	Ja
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	15 Monate/bei Raumtemperatur
Inhalt	4,7 ml
Inhaltsgewicht	5 g

### Anwendungsgebiet

Sekundenklebstoff zur Verklebung von Metall-, Kunststoff- und Gummitteilen mit- und untereinander.

# TECHNISCHES DATENBLATT

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinsel- applikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
		089309 0893090 08930900 0893090030	0893091	0893092	0893423	0893094	0893403 08934031	0893093090
Metalle	Aluminium	●2	-	●2	●2	●2	●2	●
	Blei	-	-	●	●	●	●	-
	Edelstahl	-	-	●	●	●	●	●
	Kupfer	●	-	●	●	-	-	●
	Messing	-	-	●	●	-	-	●
	Stahl/Eisen	●	-	●	●	●	-	●
	Zink	-	-	●	●	●	●	●
Kunststoffe	ABS	-	●	-	●	●	●	●
	GFK	●	●1	-	-	●	●	●
	EPDM	●	-	●	-	-	●	-
	Gummi	●	-	●	●	●	●	●
	Hartschäume	-	●1	●1	-	●1	●1	●
	Neopren	-	-	●	-	-	-	●
	PE	-	●1	-	●1	●1	●1	●1
	PMMA	-	●	●	●	●		●
	Polyamid	-	-	-	-	-	-	●
	Polycarbonat = PC	●	-	●	●	●	●	●
	Polystyrol	-	●1	●1	●	●	●	●
	PP	-	●1	-	-	-	●	●1
	PTFE	-	●1	-	-	-	-	-
	PU	-	●	-	-	-	-	●
PVC	-	●	●	●	●	●	●	
Silikone	-	-	●1	-	-	-	-	
Styropor	-	●1	●1	-	-	-	●	
Lackierte Oberflächen	Lackierte Oberflächen	-	-	-	-	●	●	●
Holz & Holzwerkstoffe	Holz (MDF, Spanplatten)	-	-	-	●	●	-	●
	Schichtstoffplatten (Resopal, Ultrapas)	-	-	●	●	●	●	●
	Dekorplatten	-	-	-	-	-	-	●
	Kork	●	●	●	●	●	●	-

1. Mit Primer 0893 091 5  
2. Mit Aktivator 0893 301 20

# TECHNISCHES DATENBLATT

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinsel-applikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
Stein & Baustoffe	Beton	-	-	-	●	●	●	-
	Bituminöse Untergründe	-	-	-	●	-	-	-
	Gasbeton, Gips, Gipskarton	-	-	-	●	●	●	-
	Kunststein (Corian, Varicor)	●	-	●	-	-	-	●
	HPL	-	-	●	●	●	●	-
	Naturstein (Marmor, Granit)	●1	-	●	-	-	●	●
	Stein	-	-	-	-	-	●	-
	Zementfaserplatten	-	-	-	●	●	●	-
Sonstiges	Emaile	●1	-	●	-	-	-	-
	Glas	●	-	●	●	●	●	●
	Glasfaser	-	-	-	●	●	-	●
	Spiegel	●1	-	●	-	●	●	-
	Porzellan, Keramik, Fliesen	●	-	●	●	●	●	●
	Papier	-	-	●	●	●	●	●
	Pappe	-	-	●	●	●	●	●
	Gewebe	-	-	-	●	●	-	●
Leder	-	-	-	●	●	-	-	

1. Mit Primer 0893 091 5  
2. Mit Aktivator 0893 301 20

## Zugscherfestigkeitswerte nach DIN EN 1465

Material	Typische Fixierzeiten	Typische Zugscherfestigkeitswerte (N/mm <sup>2</sup> )
Stahl	60-90 Sekunden	> 22
Aluminium	60-90 Sekunden	>
PA	20-30 Sekunden	8-12
PVC	20-30 Sekunden	10-20*
Polycarbonat	10-15 Sekunden	10-20*
POM	30-40 Sekunden	-
EPDM	5-9 Sekunden	> 10*
Neopren	3-5 Sekunden	> 10*
* Materialbruch		

## Handfestigkeit nach

Aluminium/Aluminium	60 bis 90 Sekunden
SBR/SBR	2 bis 4 Sekunden
Polycarbonat/Polycarbonat	10 bis 15 Sekunden
EPDM/EPDM	5 bis 9 Sekunden
Aushärtegeschwindigkeit wird durch Verwendung des Aktivators beschleunigt	

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Anwendungsinformationen

Die zu verklebenden Flächen müssen sauber, fettfrei und trocken sein.

Eine dünne, gleichmäßige Klebstoffschicht auf nur eine der zu verklebenden Oberflächen auftragen. Sofort die Verbindung durch ausreichend Druck herstellen, um einen vollständigen Kontakt zu gewährleisten.

Zur Beschleunigung der Reaktion von Würth Sekundenklebstoffen kann der Aktivator (Art.-Nr.: 0893 301 20) verwendet werden. Normalerweise kann dieser auf allen Untergründen angewendet werden, sollte aber vorher an einer unsichtbaren Stelle auf Verträglichkeit mit dem Untergrund geprüft werden.

## Leistungsnachweis

NSF-registriert, Klasse P1, Reg.-Nr. 151993

NSF-geprüft nach NSF/ANSI 61 zur Verwendung in Gebrauchs- und Trinkwasser



## Hinweis

- Es ist ratsam, Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen.
- Zu trockene oder saure Oberflächen verzögern oder verhindern die Aushärtung, wogegen höhere Feuchtegrade und alkalische Oberflächen beschleunigend wirken.
- Aufgrund des Dampfdrucks des flüssigen Klebstoffs können langsam härtende Überschüsse um die Klebestelle herum zu einem weißen Niederschlag führen (Blooming Effekt). Hierbei handelt es sich um Klebstoffdämpfe die aushärten. Diese können z.B. mit Isopropanol oder Aceton entfernt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die Oberflächen der zu reinigenden Teile auch beständig gegen diese Lösungsmittel sind. Blooming kann durch sparsamen Gebrauch des Klebstoffes, ausreichende Luftfeuchtigkeit und Belüftung des Arbeitsplatzes verhindert/reduziert werden.



Materialbruch



Materialbruch

# TECHNISCHES DATENBLATT

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das technische Datenblatt beachten!

# TECHNICAL DATA SHEET

## Superglue Klebfix

**Art. no. 0893 090 0**

P. Qty.: 1 / 25

### For bonding metal, plastic and rubber parts with and to each other in a matter of seconds

Metal, plastic, rubber, all common types of elastomer (solid or foam rubber), in particular for SBR, EPDM, GFRP, EPDM, polycarbonate etc. as well as cork, artificial and natural stones, enamels, glass, mirror, porcelain and ceramic.



Chemical basis	Cyanoacrylate acidic ester
Colour	Transparent
Density	1.06 g/cm <sup>3</sup>
Min./max. viscosity	15-120 mPas
Min. combined tension and shear resistance	8 N/mm <sup>2</sup>
Stretch capacity	2 %
Max. gluing gap size	0.1 mm
Min./max. temperature resistance	-30 to +80 °C
Min./max. processing temperature	5 to 35 °C
Silicone-free	Yes
Solvent-free	Yes
Shelf life from production/conditions	15 Month/at room temperature
Contents	4.7 ml
Weight of content	5 g

### Application area

Superglue for bonding metal, plastic and rubber parts with and to each other.

Handfestigkeit nach	
Aluminium/Aluminium	60 bis 90 Sekunden
SBR/SBR	2 bis 4 Sekunden
Polycarbonat/Polycarbonat	10 bis 15 Sekunden
EPDM/EPDM	5 bis 9 Sekunden
Aushärtengeschwindigkeit wird durch Verwendung des Aktivators beschleunigt	

### Application information

The parts to be adhered must be clean, free from grease and dry.

Apply a thin, even layer of adhesive to just one of the surfaces to be adhered. Apply sufficient pressure to make the connection immediately, in order to ensure complete contact.

Use the activator (item no.: 0893 301 20) to speed up the reaction of Würth cyanoacrylate adhesives. This can usually be used on all kinds of substrates, but please test it beforehand on a concealed section for compatibility.

# TECHNICAL DATA SHEET

## Proof of performance

NSF registered, class P1, reg. no. 151993

NSF-tested in accordance with NSF/ANSI 61 for use in service water and drinking water



## Notice

- It is advisable to wear safety gloves and safety goggles.
- If surfaces are too dry or acidic, this will delay or prevent hardening, while higher levels of moisture and alkaline surfaces will have an accelerating effect.
- Due to the vapour pressure of the liquid adhesive, slow curing excess product around the adhesive area may result in a white deposit (blooming effect). These are adhesive vapours that are hardening. These can be removed with e.g. isopropanol or acetone. However, it is important to note that the surfaces of the parts to be cleaned are also resistant to these solvents. Blooming can be prevented/reduced by using the adhesive economically and ensuring sufficient air humidity and ventilation in the work area.



Material breakage



Material breakage

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and on our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee the consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products. Please observe the technical data sheet!